

**Протокол № 20**  
**об итогах тендера по закупке по закупке товаров**  
**«Медицинские изделия (Ортопедия)» на 2025 год.**  
**Корпоративный фонд «University Medical Center»**

г. Астана, Керей, Жәнібек хандар, 5/1

«05» января 2025 года

1. Место и время подведения итогов: Корпоративный фонд «University Medical Center» г. г. Астана, Керей, Жәнібек хандар, 5/1, 10 часов 05 января 2025 года.

2. На основании приказа исполнительного директора корпоративного фонда «University Medical Center» (далее – Фонд) №255-н/к от «28» ноября 2024 года по закупке товаров «Медицинские изделия на 2025 год» (далее – Приказ), объявлен тендер по закупке «Медицинские изделия (Ортопедия) на 2025 год» (далее-Товар) для корпоративного фонда «University Medical Center» (далее - Тендер).

3. На основании опубликованного объявления в установленные сроки до момента истечения окончательного срока предоставления конвертов (до 09 часов 00 минут «25» декабря 2024 года), заявки на участие в Тендере предоставили следующие потенциальные поставщики:

	Наименование потенциального поставщика	Адрес фактический	Дата и время предоставления конверта с заявкой
1	ТОО «Medical Supply Management»	г. Шымкент, ул. Байтулы баба, 12А	11:04 17.12.2024
2	ТОО «Круана»	г. Алматы, ул. Тимирязева, 42, корпус 15	14:10 23.12.2024
3	ТОО «Арех Со»	г. Алматы, мкр. Нур Алатау ул. Рахмадиева, д. 35	15:05 24.12.2024

После истечения окончательного срока предоставления заявок на участие в тендере, установленного в тендерной документации (после 09 часов 00 минут «25» декабря 2024 года) потенциальными поставщиками конверты с заявками на участие в настоящем тендере не предоставлялись.

На процедуре вскрытия конвертов с заявками на участие в тендере уполномоченные представители потенциальных поставщиков отсутствовали.

Сумма, выделенная для закупки: **219 810 650, 00 (двести девятнадцать миллионов восемьсот десять тысяч шестьсот пятьдесят) тенге 00 тиын.**

Перечень закупаемых товаров, краткая характеристика (описание), количество, сумма, выделенная для закупок, а также информация о ценовых предложениях потенциальных поставщиков, представивших ценовые предложения в установленные сроки, приведены в Приложении №1 к настоящему протоколу.

**4. Состав комиссии утвержденная Приказом:**

**Председатель комиссии:**

Бекбосынова Махаббат  
Сансызбаевна

Заместитель Председателя Правления Фонда

**Заместитель председателя комиссии:**

Аширов Каныбек Зайдинович

Исполнительный директор Фонда

**Члены комиссии:**

Балбеков Есиркеп Суйиндинович

Директор юридического департамента Фонда

Г. Камзина

О. Тажибаев

Е. Балбеков

А. Жакулов

Г. Шингожинова



Камзина Гульмира  
Аманжоловна

Директор департамента лекарственного обеспечения  
Фонда

Тажибаев Олжас Уалиханович

Управляющий директор-Директор финансово-  
экономического департамента Фонда

Жакупов Ануар Турсунович

Директор департамента по операционным вопросам  
Фонда

Шингожинова Гульмира Берденовна

Директор департамента организации закупок Фонда

Заместитель Председателя Правления Фонда, отсутствует в связи с нахождением в очередном трудовом отпуске (распоряжение от 03.12.2024 года № 1007)

5. В соответствии с главой 2 Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 (далее – Правила), тендерная комиссия, при наличии кворума, рассмотрела представленные заявки и подвела итоги тендера по закупке товаров «Медицинские изделия (Офтальмология на 2025 год)».

#### Оценка и сопоставление заявок на участие в тендере

##### 6. Заявки соответствующие требованиям тендерной документации:

Заявки на участие в тендере потенциальных поставщиков, соответствующие требованиям тендерной документации:

ТОО «Medical Supply Management» по лоту №1, 3, 4, 5

ТОО «Круана» по лоту №6, 7, 8, 9, 34, 66, 76, 77, 78, 79, 80

ТОО «Арех Со» по лоту №56, 59, 67, 68, 71, 72,

##### Сведения о направлении запроса:

7. Запросы потенциальным поставщикам, соответствующим государственным органам, юридическим и/или физическим лицам комиссией **не направлялись**.

##### Экспертное заключение:

8. Информация о привлечении экспертной комиссии: эксперты для рассмотрения заявок потенциальных поставщиков не привлекались.

9. Тендерная комиссия, путем голосования, при наличии кворума, на основании результатов оценки и сопоставления заявок,

#### РЕШИЛА:

##### Признать победителем:

№ п/п	лоты	поставщик	БИН	адрес	сумма/тенге	основание
1	№1, 3, 4, 5	ТОО «Medical Supply Management»	130340013444	г. Шымкент, ул. Байтулы баба, 12А	2 600 200,00	абзац 2 пункта 66, параграф 4 главы 2 Правил: отсутствие конкуренции

Г. Камзина

О. Тажибаев

Е. Балбеков

А. Жакупов

Г. Шингожинова



2	№6, 7, 8, 9, 34, 66, 76, 77, 78, 79, 80	ТОО «Круана»	150240001502	г. Алматы, ул. Тимирязева , 42, корпус 15	28 072 886,00	абзац 2 пункта 66, параграф 4 главы 2 Правил: отсутствие конкуренции
3	№56, 59, 67, 68, 71, 72	ТОО «Арех Со»	030940005028	г. Алматы, мкр. Нур Алатау ул. Рахмадиева,д. 35	3 515 440,00	абзац 2 пункта 66, параграф 4 главы 2 Правил: отсутствие конкуренции

10. Признать победителем и заключить договор по лотам № 1, 3, 4, 5 с ТОО «Medical Supply Management» (г. Шымкент, ул. Байтулы баба, 12А), на сумму 2 600 200,00 (два миллиона шестьсот тысяч двести ) тенге 00 тиын в срок до 13 января 2025 года.

Признать победителем и заключить договор по лотам № 6, 7, 8, 9, 34, 66, 76, 77, 78, 79, 80 с ТОО «Круана» (г. Алматы, ул. Тимирязева , 42, корпус 15), на сумму 28 072 886,00 (двадцать восемь миллионов семьдесят две тысячи восемьсот восемьдесят шесть ) тенге 00 тиын в срок до 13 января 2025 года.

Признать победителем и заключить договор по лотам № 56, 59, 67, 68, 71, 72 с ТОО «Арех Со» (г. Алматы, мкр. Нур Алатау ул. Рахмадиева,д. 35), на сумму 3 515 440,00 (три миллиона пятьсот пятнадцать тысяч четыреста сорок ) тенге 00 тиын в срок до 13 января 2025 года.

Признать тендер не состоявшимся по лоту №2, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47,48,49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 57, 58, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 69, 70, 73,74,75, 81, 82 в соответствии с пп. 1) п. 65 Правил;

Заместитель председателя  
комиссии

Члены комиссии:

Секретарь комиссии

Аширов К.З.

Шингожинова Г.Б.

Жакупов А.Т.

Камзина Г.А.

Тажибаев О.У.

Балбеков Е.С.

Тапина А.И.

Г. Камзина

О.Тажибаев

Е. Балбеков

А. Жакупов

Г. Шингожинова



№ лог в	Наименование закупаемых товаров, работ, услуг	Технические и качественные характеристики товаров, работ, услуг	Ед. изм.	Кол-во	Выделенная Цена закупки за ед., тенге	Выделенная Общая сумма, тенге	Наименование Потенциального поставщика	цена за ед-цу, тенге	общая сумма, тенге	Торговое наименование
1	Бинт иммобилизирующий, размер 5,0 см х 3,6 м	Бинт иммобилизирующий, размер 5,0 см х 3,6 м. лёгкие, прочные, пористые, воздухопроницаемые, водостойкие и рентгенопрозрачные.	шт	300,00	2 245,00	673 500,00	TOO Medical Supply Management	2 190,00	657 000,00	Иммобилизирующий бинт Scotchcast™ Plus, размером 5,0 см х 3,6 м (82002)
2	Бинт иммобилизирующий, размер 5,0 см х 1,20 м	Бинт иммобилизирующий, размер 5,0 см х 1,20 м. лёгкие, прочные, пористые, воздухопроницаемые, водостойкие и рентгенопрозрачные.	шт	50	5 650,00	282 500,00				
3	Бинт иммобилизирующий, размер 7,6 см х 3,6 м	Бинт иммобилизирующий, размер 7,6 см х 3,6 м. лёгкие, прочные, пористые, воздухопроницаемые, водостойкие и рентгенопрозрачные.	шт	180	2 545,00	458 100,00	TOO Medical Supply Management	2 490,00	448 200,00	Иммобилизирующий бинт Scotchcast™ Plus, размером 7,6 см х 3,6 м (82003)
4	Бинт иммобилизирующий, размер 10,1 см х 3,6 м	Бинт иммобилизирующий, размер 10,1 см х 3,6 м. лёгкие, прочные, пористые, воздухопроницаемые, водостойкие и рентгенопрозрачные.	шт	300	2 840,00	852 000,00	TOO Medical Supply Management	2 830,00	849 000,00	Иммобилизирующий бинт Scotchcast™ Plus, размером 10,1 см х 3,6 м (82004)
5	Бинт иммобилизирующий, размер 12,7 см х 3,6 м	Бинт иммобилизирующий, размер 12,7 см х 3,6 м. лёгкие, прочные, пористые, воздухопроницаемые, водостойкие и рентгенопрозрачные.	шт	170	3 860,00	656 200,00	TOO Medical Supply Management	3 800,00	646 000,00	Иммобилизирующий бинт Scotchcast™ Plus, размером 12,7 см х 3,6 м (82005)
6	Бедренный мышелковый компонент - стандартный	Бедренный мышелковый компонент - стандартный	шт	5	675 973,00	3 379 865,00	TOO Круапа	675 973,00	3 379 865,00	Компонент бедренный DX стандартный
7	Бедренный мышелковый компонент с полиэтиленовой/металлической втулкой (левый/правый)	Бедренный мышелковый компонент с полиэтиленовой/металлической втулкой (левый/правый)	шт	5	817 207,00	4 086 035,00	TOO Круапа	817 207,00	4 086 035,00	Компонент бедренный DX дистальный с полиэтиленовой втулкой (онкологический)
8	Большобрюзовый компонент онкологический	Материал титановый сплав, встроена втулка и вкладыш – сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Поверхность имеет пескоструйную обработку. По передней поверхности нанесена вставка из пористого титана для втярочной фиксации мягких тканей, отверстия и пазы для проведения швов для рефиксации собственной связки надколенника. 5 типоразмеров Ширина 58-77 мм, переднезадний размер 38-48 мм Встроенный полиэтиленовый вкладыш толщиной 8 мм. Центральное отверстие диаметром 15 мм Длина замещающего сегмента кости 56-62 мм.	шт	5	817 207,00	4 086 035,00	TOO Круапа	817 207,00	4 086 035,00	Большобрюзовый компонент DX онкологический
9	Большобрюзовый компонент с вкладышем	Большобрюзовый компонент с вкладышем	шт	5	675 973,00	3 379 865,00	TOO Круапа	675 973,00	3 379 865,00	Компонент большобрюзовый DX стандартный




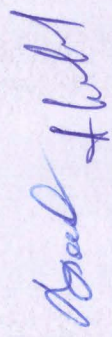

<p>Винт 5.0 - винт длиной 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60 мм. Резьба двухзаходная диаметром 3.5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления сплава титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 <del>Без никеля и кобальта</del></p>	<p>14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75 мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3.5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления сплава титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий</p>	<p>Винт для задней шейной фиксации полиаксимальный, полностью или частично-нарезной, диаметр ножек винта 3,5, 4,0-4,5 мм длина от 10 до 40 мм с шагом 2 мм. Цветовая кодировка ножек винта в зависимости от диаметра. Головка завершенного типа с пазами на лаптеральных плоскостях лепестков для захвата и удержания специальным инструментом. Минимальная длина частично-нарезного 24 мм.</p>	<p>Винт блокирующий 3.5 - длиной 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60 мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм.</p>	<p>Винт блокирующий 5.0 - длиной 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75 мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм</p>	<p>Винт полиаксимальный диаметром 3.5, 4.0, 4.5 мм, длиной 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 мм</p>	<p>шт</p>	<p>50</p>	<p>7 622,00</p>	<p>381 100,00</p>	<p>шт</p>	<p>50</p>	<p>8 800,00</p>	<p>440 000,00</p>	<p>300,00</p>	<p>9 000,00</p>	<p>шт</p>	<p>30</p>
---	---	---	--	---	--	-----------	-----------	-----------------	-------------------	-----------	-----------	-----------------	-------------------	---------------	-----------------	-----------	-----------



13	Винт блокирующий, 4мм	Винт блокирующий - Винт длиной 4мм. Резьба двухсторонняя диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта конусовидная. Шлиц винта выполнен под углом 25°. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Рабочая часть винта имеет плоское начало диаметром 2,8мм, длиной 1,4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: Сплав титана, технической нормы ISO5832/3. Винты синего цвета.	шт	30	7 800,00	234 000,00			
14	Винт канюлированный (полгарантий) 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм	Винт длиной 18мм, диаметром 8мм. Резьба коническая диаметром 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, угол наклона профиля 4°, глубина резьбы 1мм. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Края винта закруглены по радиусу R=2мм. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвертку S4, глубина шлица 3,5мм. МРТ совместимый. Материал изготовления: титан.	шт	20	90 000,00	1 800 000,00			
15	Винт компрессионный канюлированный (Херберга) 3,0/3,9 L- 14, 16, 18, 20, 22, 24 мм	Винт компрессионный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья; ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ лпестной кости, концевых фаланг. Винт длиной 14, 16, 18, 20, 22, 24 мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвертку S2, глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет	шт	30	26 162,00	784 860,00			



<p>16</p> <p>Винт кортикальный самонарезающий 1,5x2,7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм</p>	<p>Винт кортикальный - длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм. Винт с переменным диаметром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длине 5мм винта, переходный в диаметр 2,7 мм с диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранной шляпки 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Концы винта трехгранный. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления сплава титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Титан, численные нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 0,05% max, Ti - остальное</p>	<p>шт</p> <p>30</p> <p>3 000,00</p> <p>90 000,00</p>					
<p>17</p> <p>Винт кортикальный самонарезающий 2,7x2,0H, 22H, 24H, 26H, 28H, 30H, 32H, 34H, 36H, 38H, 40H,</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 2,7 мм, длина винта 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полукруглая, диаметр 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранной шляпки 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезание по радиусу R10мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max, N - 0,05% max., H - 0,005% max., Ti - остальное</p>	<p>шт</p> <p>20</p> <p>3 694,00</p> <p>73 880,00</p>					
<p>18</p> <p>Винт кортикальный самонарезающий 2,7x2,6T, 30T</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 2,7 мм, длиной 26мм, 30 мм. Резьба двухсторонняя диаметром 2,7 мм. Резьба на винте полная. Головка винта полукруглая, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шляпки 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана. Винт золотого цвета.</p>	<p>шт</p> <p>30</p> <p>3 906,00</p> <p>117 180,00</p>					



					<p>Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38 мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полушайбная, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max.,</p>
			<p>134 100,00</p>	<p>30</p>	<p>4 470,00</p>
			<p>160 680,00</p>	<p>30</p>	<p>5 356,00</p>
					<p>Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44 мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полушайбная, высотой 3,7мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max.,</p>
				<p>30</p>	<p>6 430,00</p>
			<p>193 500,00</p>	<p>30</p>	<p>6 430,00</p>
					<p>Винт кортикальный самонарезающий 4,5x 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38 мм</p>
				<p>шт</p>	
				<p>шт</p>	
					<p>Винт кортикальный самонарезающий 4,5x 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38 мм</p>
				<p>шт</p>	
				<p>шт</p>	



<p>Винт костный многоосевой для стержня 4,5 мм, диаметром от 4,0 до 5,5 мм шагом 0,5 мм, длиной от 30 до 45 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези размером 1 на 4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхней отделе. Кончик трансектукларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножек, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отверстия в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с</p>	<p>шт</p>	<p>80</p>	<p>61 330,00</p>	<p>4 906 400,00</p>	
<p>Винт костный с фиксированным углом для стержня диаметром (мм) 3,5, размер (мм) 4,5, 5,5, длина (мм) 20, 36</p>	<p>шт</p>	<p>1</p>	<p>55 350,00</p>	<p>55 350,00</p>	
<p>Винт костный с фиксированным углом для стержня 4,5 мм, диаметром от 4,0 до 5,5 мм шагом 0,5 мм, длиной от 30 до 50 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1 на 4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхней отделе. Кончик трансектукларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножек, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отверстия в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с</p>	<p>шт</p>	<p>80</p>	<p>55 350,00</p>	<p>4 428 000,00</p>	

Резек Хабд



				<p>Винт педикюлярный с фиксированным углом, титановый для стержня 5,5 мм, диаметром 4,0, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5, 8,5 мм, длиной от 20 до 65 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градиша V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевый винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «самертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транслюдикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением, концевой сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации винта резьбой с фиксированным углом для стержня 5,5 мм, диаметром 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5, 8,5 мм, длиной от 20 до 65 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градиша V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевый винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «самертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транслюдикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию винта. Диаметр головки «самертонного типа», с двенадцатым пазом. Винт обладает неподвижным стержнем. Размеры винта, диаметр 4,35, 5,5, 6,5, 7,5, 8,5 мм, длина 25-100 мм. Размеры головки винта: ширина 11 мм, высота 14,45 мм, расстояние головки винта над стержнем 3,99 мм. Многоосевый винт используется с одноконтентной внутренней блокирующей гайкой. Винты самонарезающие, никотрофильные и обладают олимпийной нитью нарезки. Изготовлены из сплава Ti-6Al-4V. Диаметр винтов различной длины: Ø 4,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60 мм Ø 5,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60 мм Ø 6,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,75,80,85, 90,95,100 мм Ø 7,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,75,80,85, 90,95,100 мм</p>	

*Handwritten signature in blue ink on the right side of the page.*



28	Гайка-блокиратор	Однocomпoнeнтная никoпoрфиpиная внутренняя гайка имеет резьбу с косым сечением и диаметр 5мм. Изготовлена из сплава Ti-6Al-4V. Высота 4,7 мм	шт	200	10 000,00	2 000 000,00			
29	Гайка с отгламывающейся головкой 4,5мм	Гайка для стержня диаметром (мм) 4,5 с отгламывающейся головкой — состоящая из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу препятствующую самопроизвольному выкручиванию гайки и уменьшающую горизонтальное давление на головку винта и верхней шестигранной, сепарирuемой при затягивании. Сепарирuемая часть гайки толпа, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки — 8 мм. Внешняя резьба имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «проуэриционный» шлиц. Цвет — синий.	шт	150	32 000,00	4 800 000,00			
30	Гайка с отгламывающейся головкой 5,5мм	Гайка для стержня диаметром (мм) 5,5 с отгламывающейся головкой — состоящая из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу препятствующую самопроизвольному выкручиванию гайки и уменьшающую горизонтальное давление на головку винта и верхней шестигранной, сепарирuемой при затягивании. Сепарирuемая часть гайки толпа, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки — 8 мм. Внешняя резьба имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «проуэриционный» шлиц. Цвет серый.	шт	500	16 000,00	8 000 000,00			
31	Головка бедренная	Головка эндопротеза: материал — нержавеющая сталь. Диапазон диаметров головок (в мм): 22, 28, 32, 36. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6, +8, +12 для головок всех диаметров, кроме диаметра в 36 мм и (-5, 0, +5 для головок 36 мм).	шт	3	99 940,00	299 820,00			
32	Головка бедренная биполярная	Головка бедренная биполярная	шт	3	99 940,00	299 820,00			



<p>33</p> <p>Головка из эндопротеза тазобедренного сустава без цементной фиксации</p>	<p>шт</p> <p>3</p> <p>373 500,00</p> <p>1 120 500,00</p>	<p>972 570,00</p>	<p>324 190,00</p>	<p>TOO Круана</p>	<p>Головка плечевая</p>
<p>34</p> <p>Головка плечевая</p>	<p>шт</p> <p>3</p> <p>324 190,00</p>	<p>972 570,00</p>	<p>324 190,00</p>	<p>TOO Круана</p>	<p>Головка плечевая</p>
<p>35</p> <p>Гранулы из губчатой кости (2-5 мм)</p>	<p>шт</p> <p>10</p> <p>417 485,00</p>	<p>4 174 850,00</p>			
<p>36</p> <p>Гранулы из губчатой кости (2-5 мм) 1,5мл</p>	<p>шт</p> <p>10</p> <p>307 085,00</p>	<p>3 070 850,00</p>			
<p>37</p> <p>Гранулы из губчатой кости (2-5 мм) 45мл</p>	<p>шт</p> <p>10</p> <p>611 630,00</p>	<p>6 116 300,00</p>			



38	Гранулы из губчатой кости (2-5 мм) 5мл	шт	10	106 595,00	1 065 950,00				
39	Гранулы из губчатой кости (2-8 мм) 30мл	шт	10	417 485,00	4 174 850,00				
40	Гранулы из губчатой кости (2-8 мм) 45мл	шт	10	611 630,00	6 116 300,00				
41	Гранулы из губчатой кости (2-8 мм) 5мл	шт	10	106 595,00	1 065 950,00				
42	Гранулы из губчатой кости (5-8 мм) 15мл	шт	10	307 085,00	3 070 850,00				



					<p>43 Гранулы из губчатой кости (5-8 мм) 30 мл. Тянь. Кортикальная кость. Процедура очистки Allosce® Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности</p>			417 485,00	10	417 485,00	4 174 850,00
				<p>44 Гранулы из губчатой кости (5-8 мм) 45мл Тянь. Кортикальная кость. Процедура очистки Allosce® Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности</p>			611 630,00	10	611 630,00	6 116 300,00	
				<p>45 Гранулы из губчатой кости (5-8 мм) 5 мл. Тянь. Кортикальная кость. Процедура очистки Allosce® Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности</p>			106 595,00	10	106 595,00	1 065 950,00	
				<p>46 Гранулы из кортикально-губчатой кости (2-8 мм) 15мл Тянь. Кортикальная кость. Процедура очистки Allosce® Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности</p>			307 085,00	10	307 085,00	3 070 850,00	
				<p>47 Гранулы из кортикально-губчатой кости (2-8 мм) 30мл Тянь. Кортикальная кость. Процедура очистки Allosce® Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности</p>			417 485,00	10	417 485,00	4 174 850,00	



<p>48</p> <p>Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Бедренная кость)</p>	<p>Штифт (имплантат) должен быть изготовлен из нержавеющей стали медицинского назначения марки 316L VM. Материал должен соответствовать техническим условиям стандарта ASTM для имплантируемых устройств и хирургических инструментов из нержавеющей стали (ASTM F138). Имплантат должен иметь диаметр 3,2мм – 6,4мм, шаг диаметра 0,8 мм. Должен быть оснащен: дистальным креплением с резьбовой головкой длиной: 10,0мм для штифта диаметром 3,2 мм; 11,0мм для штифта диаметром 4,0 мм; 12,0мм для штифта диаметром 4,8мм; 13,5мм для штифта диаметром 5,6мм; 15,0мм для штифта диаметром 6,4 мм; проксимальным креплением с диаметром 7,0мм и длиной резьбовой головки 16,5 мм для штифта длиной 16,5мм.</p> <p>Штифт изготавливается из нержавеющей стали медицинского назначения марки 316L VM. Материал должен соответствовать техническим условиям стандарта ASTM для имплантируемых устройств и хирургических инструментов из нержавеющей стали (ASTM F138). Имплантат должен иметь диаметр 3,2мм – 6,4мм, шаг диаметра 0,8 мм. Должен быть оснащен: дистальным креплением с резьбовой головкой длиной: 10,0мм для штифта диаметром 3,2 мм; 11,0мм для штифта диаметром 4,0 мм; 12,0мм для штифта диаметром 4,8мм; 13,5мм для штифта диаметром 5,6мм; 15,0мм для штифта диаметром 6,4 мм; проксимальным креплением с диаметром 7,0 мм и длиной резьбовой головки 12,0 мм для штифта длиной 12,0 мм.</p>	<p>шт</p> <p>5</p>	<p>3 498 638,00</p> <p>17 493 290,00</p>	<p>17 493 290,00</p>	<p>11 677 119,00</p>	<p>11 677 119,00</p>
<p>49</p> <p>Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Большберцовая кость)</p>	<p>Штифт (имплантат) должен быть изготовлен из нержавеющей стали медицинского назначения марки 316L VM. Материал должен соответствовать техническим условиям стандарта ASTM для имплантируемых устройств и хирургических инструментов из нержавеющей стали (ASTM F138). Имплантат должен иметь диаметр 3,2мм – 6,4мм, шаг диаметра 0,8 мм. Должен быть оснащен: дистальным креплением с резьбовой головкой длиной: 10,0мм для штифта диаметром 3,2 мм; 11,0мм для штифта диаметром 4,0 мм; 12,0мм для штифта диаметром 4,8мм; 13,5мм для штифта диаметром 5,6мм; 15,0мм для штифта диаметром 6,4 мм; проксимальным креплением с диаметром 7,0 мм и длиной резьбовой головки 12,0 мм для штифта длиной 12,0 мм.</p>	<p>шт</p> <p>5</p>	<p>3 498 638,00</p> <p>17 493 290,00</p>	<p>17 493 290,00</p>	<p>11 677 119,00</p>	<p>11 677 119,00</p>
<p>50</p> <p>Комплект для чрескостного остеосинтеза по Илизарову</p>	<p>Комплект состоит из: Спица, без углора, L=370 мм, d=1,8 мм, с перьевой заточкой-100 шт. Спица, без углора, L=250 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой- 100 шт. Спица, без углора, L=170 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой- 50 шт. Спица, без углора, L=150 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой- 50 шт. Описание: Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,8 мм, 1,5 мм, длиной 370 мм, 250 мм, 170 мм, 150 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных.</p>	<p>комп</p> <p>1</p>	<p>11 677 119,00</p>	<p>11 677 119,00</p>	<p>11 677 119,00</p>	<p>11 677 119,00</p>



51	Комплект белья для аппарата Илизарова	Комплект для аппарата Илизарова. Простыня хирургическая 100x70см-1 шт. Шарфик марлевые (размер лесной орось)-20 шт. Салфетка впитывающая (марлевая) 7,5x7,5см 4 сл - 10 шт. Пинцет анатомический (нос дельфина)-1шт. Емкость для антисептика-1шт. Ножицы-1шт. Зажимы-1 шт.	комп	200	4 000,00	800 000,00			
52	Комплект для вывихов	Простыня хирургическая 100x70см-1шт. Тампон круглый - 3шт. Салфетка впитывающая (марлевая) 7,5x7,5см 4 сл-3шт. Пинцет анатомический (нос дельфина )-1шт. Емкость для антисептика-1шт. Фиксирующая полоска 3x15см-4 шт. Зажимы-1 шт.	комп	100	1 200,00	120 000,00			
53	Кубики из губчатой кости 5x5x5мм, 10шт	Кубики из губчатой кости 5x5x5мм 10 шт. Тянь. Кортикальная кость. Обработка. Процедура очистки Allosec. Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий. Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые Тянь. Кортикально-губчатая кость. Обработка. Процедура очистки Allosec. Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий. Стерилизация: Гамма-облучение. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут. Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности	шт	3	319 775,00	959 325,00			
54	Кубики из губчатой кости 3x5x5мм, 20шт	Кубики из губчатой кости 5x5x5мм мм 20 шт. Тянь. Кортикальная кость. Обработка. Процедура очистки Allosec. Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий. Стерилизация: Гамма-облучение. Гранулы, кортикально-губчатые Тянь. Кортикально-губчатая кость. Обработка. Процедура очистки Allosec. Инактивация: Мин.SAL10-6 для вирусов и бактерий. Стерилизация: Гамма-облучение. Показания: Заполнитель костных пустот. Регидрация: Мин.10 минут. Обработка ультразвуком, химическая обработка для денатурации белка и устранения антигенности	шт	3	540 570,00	1 621 710,00			



<p>55 Ножевая бедренная</p>	<p>шт</p>	<p>3</p>	<p>488 000,00</p>	<p>1 464 000,00</p>	<p></p>
<p>56</p>	<p>шт</p>	<p>20</p>	<p>72 100,00</p>	<p>1 442 000,00</p>	<p>TOO Apex Co</p>
<p>57</p>	<p>шт</p>	<p>10</p>	<p>160 000,00</p>	<p>1 600 000,00</p>	<p></p>

гемма эндопротеза: формы ножек - безоригинальная, классическая клиновидная, с двумя продольными бороздками по бокам, не имеет каких-либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, осециментация. Материал ножек - бета титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe. Offset ножек должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127° в стандартном варианте и на 132° в латерализованном. Покрытие ножек - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксидтитановым покрытием толщиной в 50 мкм циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксидтитанового покрытия. Коус ножек: 11.3/12.36, 3.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шестичный угол, всего не менее 16. Offset - должен прогрессивно

**Пластина педиатрическая бедренная**  
Зота. - Пластина предназначена для коррекции деформации, относящейся к наружной косоплоскости, и вальгусной деформации проксимального отдела бедренной кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины придает правильную форму кости. Толщина пластины в диафизарной части 4,4мм, в эпифизарной 3,8мм. Длина пластины L- 59 мм, 66 мм, 80 мм, 86мм, ширина пластины в диафизарной части 14мм, в эпифизарной 22мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей области имплантата. В эпифизарной части пластины расположены 3 отверстия под углом 120° и 150° относительно диафизарной части пластины с двухсторонней резьбой 6,2мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под пластины с осевыми резьбовыми деталями переднезадняя, правая или левая, длиной 210 мм, толщиной 2,8 мм. Количество резьбовых отверстий 10 для боковых винтов диаметр 3,5 мм. Также должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины кортикальным цветом. Материал изготовления сплава титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Типичные технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N 0,05% max., H 0,005% max.

Пластина педиатрическая для остономии бедренной кости 3 отъ., угол изгиба 100°, 110°, 120°, 150°. Длина пластины L- 59 мм, 66 мм, 80 мм, 86мм

Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 100гв. L-2-10




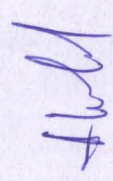
<p>58</p> <p>Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющихся к диафизу. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухухальной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблона-накладки и 1 отверстие с двухухальной резьбой 3,5 для фиксации шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1 мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края</p>	<p>шт</p>	<p>5</p>	<p>65 202,00</p>	<p>326 010,00</p>	<p>1 442 000,00</p>	<p>71 659,00</p>	<p>1 433 180,00</p>	<p>7,0СЪЛР пластина педиатрическая для остеотомии бедренной кости 3 отв., угол изгиба 100°, 110°, 120°, 150°</p>
<p>59</p> <p>Пластина педиатрическая для остеотомии бедренной кости 3 отв., угол изгиба 100°, 110°, 120°, 150°, Длина пластины L-80мм, 86мм, 95мм</p>	<p>шт</p>	<p>20</p>	<p>72 100,00</p>	<p>1 442 000,00</p>	<p>TOO Apex Co</p>	<p>71 659,00</p>	<p>1 433 180,00</p>	<p>7,0СЪЛР пластина педиатрическая для остеотомии бедренной кости 3 отв., угол изгиба 100°, 110°, 120°, 150°</p>
<p>60</p> <p>Пластина для мышц бедренной кости, левая, правая 10отв. L-263</p>	<p>шт</p>	<p>5</p>	<p>65 202,00</p>	<p>326 010,00</p>	<p>TOO Apex Co</p>	<p>71 659,00</p>	<p>1 433 180,00</p>	<p>7,0СЪЛР пластина педиатрическая для остеотомии бедренной кости 3 отв., угол изгиба 100°, 110°, 120°, 150°</p>




<p>61</p> <p>Пластина для эпифизолиза педиатрическая 2 отверстия, длина -12, L-16, L-20</p>	<p>Пластина для эпифизолиза педиатрическая 2 отверстия, длина -12, 16, 20. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина прямая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-23мм, 27 мм, 31 мм, ширина пластины 11,5мм. Отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже голову винта и ограничить контакт резьбы винта с нахостной стороны пластины с мягкими тканями. Пластина с 2 отверстиями диаметром 6,5мм и с закругленной фаской радиусом R=4,1мм на расстоянии 12мм и 3 отверстиями диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для полязая диагональных углах и в центре пластины. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с прошелуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан.</p>	<p>шт</p>	<p>20</p>	<p>74 707,00</p>	<p>1 494 140,00</p>	
<p>62</p> <p>Пластина поперечная, размеры L-45, L-50</p>	<p>Пластина поперечная L-45, L-50 мм. Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R350. Толщина пластины 4,2мм, длина пластины L-45мм/L-50, ширина пластины 12мм. В центре, в оси пластины расположено 2 отверстия диаметром 3мм, расстояние между отверстиями 4,5мм. На расстоянии 7мм от концов пластины в оси пластины, расположены 2 отверстия диаметром 5мм. По середине пластины проходит трансверсальный паз типа ласточкин хвост глубиной 2,9мм. Ширина нижней части паза 12,2мм, верхней части 10мм. Материал изготовления: Сплав титана, технической нормы: ISO 5832/3. Пластина синего цвета. Размеры по заказу Заказчика.</p>	<p>шт</p>	<p>40</p>	<p>70 060,00</p>	<p>2 802 400,00</p>	
<p>63</p> <p>Пластина большеберцовая дистальная, правая, левая 8отв. L-183; 10отв. L-213; 12 отв. L-243</p>	<p>Пластина большеберцовой дистальной медиальная правая, левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющихся к диафизу. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухсторонней резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухсторонней резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1 мм под спицы Киршнера на расстоянии 3,5мм от края</p>	<p>шт</p>	<p>10</p>	<p>127 600,00</p>	<p>1 276 000,00</p>	

*Beed of wild*





<p>64</p> <p>Пластина грудно-реберная длина-250, 250, 255, 280, 305, 330, 355, 380 мм</p>	<p>шт</p> <p>70</p> <p>117 420,00</p> <p>8 219 400,00</p>					
<p>65</p> <p>Пластина дистальная латеральная для бедренной кости, левая, правая 6 отг., 8отг., 10отг., 12отг. L- 180, 221, 263, 305 мм</p>	<p>шт</p> <p>4</p> <p>123 000,00</p> <p>492 000,00</p>					
<p>66</p> <p>Проксимальный бедренный компонент диаметр 25 мм, длина 50мм</p>	<p>шт</p> <p>3</p> <p>1 003 018,00</p> <p>3 009 054,00</p>					<p>Компонент проксимальный бедренный DX</p>



<p>67</p> <p>Рентгеноконтрастный костный цемент</p>	<p>Рентгеноконтрастный костный цемент Surgical Simplex P</p>	<p>462 240,00</p>	<p>23 112,00</p>	<p>TOO Apex Co</p>	<p>462 400,00</p>	<p>23 120,00</p>	<p>20</p>	<p>шт</p>	<p>Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента. Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (номер) 19,5 мл. -N, N-диметилтолидин 0,5 мл. -Гидроксионин 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат-спирен коллоидер 30 гр. -Полиметилметакрилат 6 гр. -Полиэтилметакрилат 6 гр. -Бария Сульфат 4 гр. Температура эпоксидной реакции не более 60 С. Вязкость цемента. Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фильеру с диаметром отверстия 0,5 мм. Производитель должен официально разрешать применение.</p>
<p>68</p> <p>Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с трехгранной заточкой</p>	<p>Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с трехгранной заточкой</p>	<p>41 040,00</p>	<p>2 052,00</p>	<p>TOO Apex Co</p>	<p>42 280,00</p>	<p>2 114,00</p>	<p>20</p>	<p>шт</p>	<p>Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для прочностного остеоинтегра применяются спицы диаметром 1,8 мм, длиной 370 мм, с трехгранной заточкой. Применяются для прочностного остеоинтегра в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А. Иллариову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спицы заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством пружинных болтов и гаек</p>
<p>69</p> <p>Спица Киршнера с перьевой заточкой 1,5, 1,8, 2,0 x210, 380</p>	<p>Спица Киршнера с перьевой заточкой 1,5, 1,8, 2,0 x210, 380</p>	<p>40 180,00</p>	<p>2 009,00</p>	<p>20</p>	<p>2 009,00</p>	<p>20</p>	<p>шт</p>	<p>Спица Киршнера с перьевой заточкой 1,5, 1,8, 2,0x210, 380 мм - Острие сверху сплющено на размер 0,8 мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 1,7 мм в ширину и сужен на толщине до 1,05 мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 3832 для вставных имплантатов в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 3832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	



Бред Хабд

70	<p>Спица Киришера с трехгранной заточкой 0,8, 1,0, 1,5, 1,8, 2,0 x150, 310, 380 – Конусное острие сверху уплощено на размер 0,8мм, длиной 5,5мм. Хвостовик уплощен обусторонне симметрично до размера 1,2мм на расстоянии 7мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь.</p>	шт	30	1 998,00	59 940,00	TOO Apex Co	2 808,00	84 240,00	Спица с упором L=250, 400 мм, d=1,5; 1,8 мм с трехгранной/перьевой заточкой
71	<p>Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы с упором диаметром 1,5;1,8 мм, длиной 250, 400 мм с трехгранной/перьевой заточкой. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтезаГА Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, осколчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в связном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим приращением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей</p>	шт	30	2 835,00	85 650,00	TOO Apex Co	2 808,00	84 240,00	Спица с упором L=150, 250, 370 мм, d=1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0 мм, длиной 150, 250, 370 мм, с перьевой заточкой. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтезаГ А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, осколчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в связном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим приращением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей
72	<p>Спица. Без упора. L=150, 250, 370 мм, d=1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0 мм, с перьевой заточкой</p>	шт	30	2 114,00	63 420,00	TOO Apex Co	2 052,00	61 560,00	Спица. Без упора. L=150 мм, 250 мм, 370 мм d=1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой
73	<p>Стержень прямой металлической диаметром (мм) 4,5, длиной (мм) 500</p>	шт	20	30 000,00	600 000,00				Гладкий стержень для жесткой фиксации с шестигранным кончиком для захвата специальным инструментом и леретации. Диаметр 4,5 мм, длиной (мм) 500, с возможностью тримминга специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. Изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, гравировка V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850




74	<p>Стержень прямой титановой фиксации диаметром 5,5 мм, длиной 500 мм</p>	<p>Гладкий стержень для жесткой фиксации с шестигранным кончиком, длиной 4,75 мм, для захвата специальным инструментом и дерогаши. Диаметр (мм) 5,5, на проксимальном конце сужение до 5 мм для обеспечения установки стержня, длина (мм) 500, с возможностью трамбования специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. Изготовлен из титанового сплава</p>	шт	100	25 461,00	2 546 100,00			
75	<p>Стержень эластичный интрамедуллярный 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0 мм, длиной 400мм.</p>	<p>Стержень эластичный интрамедуллярный 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0 мм, длиной 400мм. Стержень имеет форму овальной сечения с постоянным диаметром по всей длине. На конце стержня находится хвостовик, который служит для введения и вращения стержня рукой. Хвостовик является продолжением стержня, изогнут по радиусу R=8,5мм, высотой 5мм, длиной 8мм, двусторонне сплюснен под углом 8° до размер 0,75мм, закручен на конце. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурой магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,04% max., H - 0,005% max., Ti - 99,99%</p>	шт	15	44 900,00	673 500,00			
76	<p>Универсальная ножка</p>	<p>Универсальная ножка к цементной фиксации</p>	шт	5	520 020,00	2 600 100,00	520 020,00	ТОО Круана	
								2 600 100,00	Ножка универсальная DX цементной фиксации



77	Универсальная плечевая ножка (цементная / бесцементная)	шт	3	596 410,00	1 789 230,00	ТОО Круана	596 410,00	1 789 230,00	Универсальная плечевая ножка (цементная / бесцементная)
78	Универсальный проксимальный плечевой модуль	шт	3	651 125,00	1 953 375,00	ТОО Круана	651 125,00	1 953 375,00	Универсальный проксимальный плечевой модуль
79	Универсальный удлинитель	шт	5	324 195,00	1 620 975,00	ТОО Круана	324 195,00	1 620 975,00	Универсальный удлинитель
80	Универсальный удлиняющая вставка (50-60мм)	шт	7	170 826,00	1 195 782,00	ТОО Круана	170 826,00	1 195 782,00	Вставка удлиняющая DX
81	Цилиндр губчатой кости D: 10 мм L: 20 мм	шт	2	280 435,00	560 870,00				
82	Цилиндр губчатой кости D: 10 мм L: 30 мм	шт	2	378 145,00	756 290,00				
<b>ИТОГО</b>									219 810 650,00

Заместитель председателя комиссии

Члены комиссии

К. Аширов

Г. Камзина

Е. Балбеков

Г. Ширбекова

О. Ташбаев

А. Жакупов

А. Тапина

Секретарь комиссии